



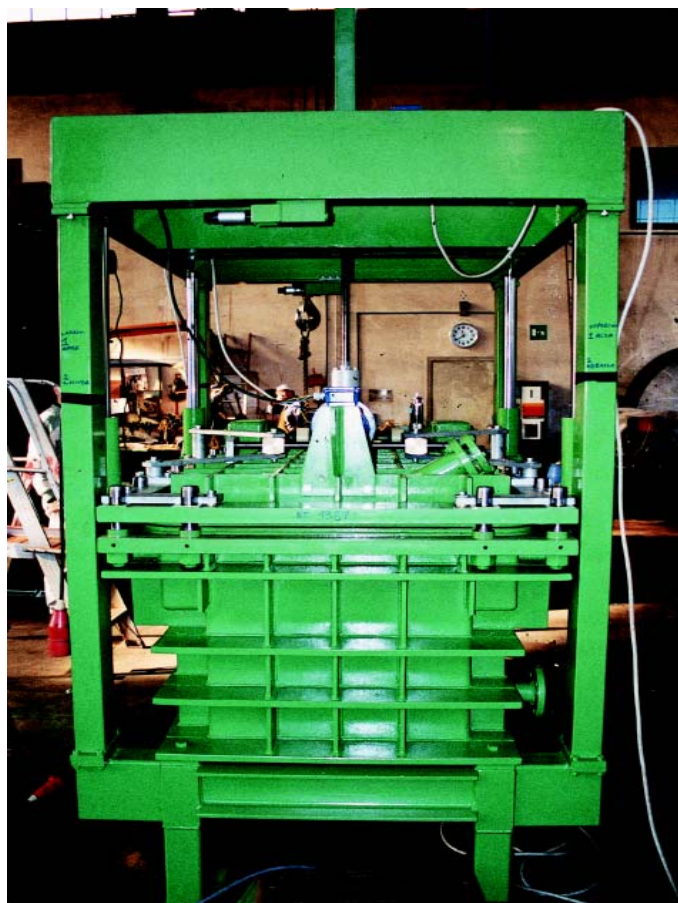
BERTOCCHI IMPIANTI S.r.l.

Progettazione e costruzione di
apparecchiature a pressione e
impianti per l'industria chimica,
farmaceutica e alimentare

AUTOCLAVI DI IMPREGNAZIONE VERNICI AUTOCLAVES FOR VARNISH IMPREGNATION

Apparecchiature con funzionamento sia a pressione che a vuoto, trovano impiego per impregnare particolari metallo-plastici con vernici. Le dimensioni ed i sistemi di apertura possono essere di tipologie diverse in funzione della forma costruttiva.

Pressure and vacuum operating equipment used to impregnate metal-plastic elements with varnishes. Dimensions and opening devices are different according to shape.



Autoclave di impregnazione vernici in acciaio al carbonio da L 1000 collaudata ISPESL
Autoclave for varnish impregnation in carbon steel, 1,000 L, whit oleo-dynamic opening system, ISPESL tested



Viste superiore autoclave
d'impregnazione vernici
*Upper view of autoclave for
varnish impregnation*

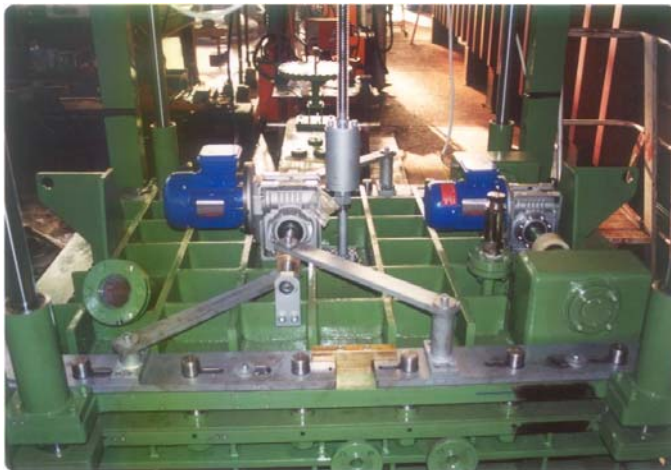
Si progettano, costruiscono, collaudano, certificano e marchiano gli apparecchi a pressione in conformità alla direttiva 97/23/CE "PED" con organismi notificati riconosciuti, con codice di calcolo VSR Ed. 95 –AD-2000 Merkblatt e ASME VIII Div.I.

Siamo in possesso di certificazione UDT per apparecchi a pressione installati in Polonia.

Verifiche, collaudi e controlli non distruttivi richiesti dalle normative di costruzione seguite nell'esecuzione delle apparecchiature sono eseguite da operatori qualificati UNI EN 473 e ASNT-TC-1A.

I metodi di controllo non distruttivi applicati nella nostra officina sono: Radiografico – RT • Visivo – VT • Magnetoscopico – MT • Liquidi penetranti – PT • Misurazioni di spessore mediante ultrasuoni – UT • Prove idrauliche con relative procedure.

Pressure equipment is designed, built, tested, certified, and labelled in compliance with directive 97/23/CE "PED", with recognized bodies, with design code VSR Ed. 95 –AD-2000 Merkblatt and ASME VIII Div.I. We dispose of UDT certification for pressure equipment installed in Poland. Checking, testing, and non-destructive controls required by building norms followed when manufacturing the equipment are performed by qualified operators UNI EN 473 and ASNT-TC-1A. The methods of non-destructive controls applied to our office are: Radiographic – RT • Visual – VT • Magnet crack– MT • Penetrating fluids– PT • Thickness measurements through ultra-sounds - UT • Hydraulic tests with relative procedures.



Particolari movimentazione esterna ed interna
Particular exterior and interior handling