



BERTOCCHI IMPIANTI S.r.l.

Progettazione e costruzione di
apparecchiature a pressione e
impianti per l'industria chimica,
farmaceutica e alimentare

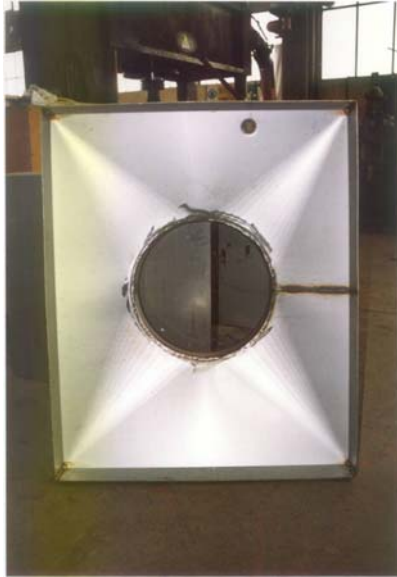
BONZE PRISMATICHE **PRISMATIC BONZE**

Contenitori per spostamento di prodotti chimici, costruiti in lamiera in AISI 304 Sp.2mm, per un peso totale di 285 kg a vuoto completi di bancale in legno. Sono presenti sul coperchio del passo d'uomo DN 450 quattro attacchi (DN 50-DN25-1" GAS-1/2" GAS), e lateralmente, sul coperchio superiore, è posto l'attacco flangiato del tubo pescante DN 25 PN 16.

Containers to move chemical products, built in AISI 304 sheet, 2 mm thick, of a total empty weight of 285 kg, equipped with wooden bench. Four fittings are located on inspection cap DN 450 (DN 50-DN25-1" GAS-1/2" GAS), and on the side, on the upper cap, the flanged fitting of cargo runner DN 25 PN 16 is located.



Bonza di contenimento e spostamento liquidi da L 1150 costruita e testata per resistere a 0.5 bar
Tar-laying of 1150 L to contain and move fluids, built and tested to withstand 0.5 bar.



Particolare coperchio superiore e fissaggio
Particular upper cap and anchoring

Tutte le apparecchiature della nostra produzione sono saldate in conformità a specifiche di saldatura, in accordo alle normative UNI EN 288 ed i saldatori sono qualificati in accordo alle normative UNI EN 287 da organismo notificato riconosciuto dalla direttiva 97/23/CE "PED". Siamo inoltre in possesso delle medesime qualifiche in conformità all'ASME IX.

I metodi di saldatura impiegati sono i seguenti: Elettrodo rivestito – Filo animato con protezione di gas – Filo pieno con protezione di gas attivo MAG – Tungsteno con gas inerte – Arco sommerso con filo pieno.

All equipment of our production is welded in compliance with welding specifications, according to norm UNI EN 288, and welders are qualified according to norms UNI EN 287, by recognized body, 97/23/CE "PED" certified. We also dispose of the same qualifications in compliance with ASME IX. The welding methods employed are the following: Sheathed electrode (SMAW) – Cored wire with gas protection (FCAW) – Full wire with active gas protection MAG (GMAW) – Tungsten with inert gas (TIG) – Submerged arch with full wire (SAWWE).



Vista laterale e posteriore
Lateral and rear view