



BERTOCCHI IMPIANTI S.r.l.

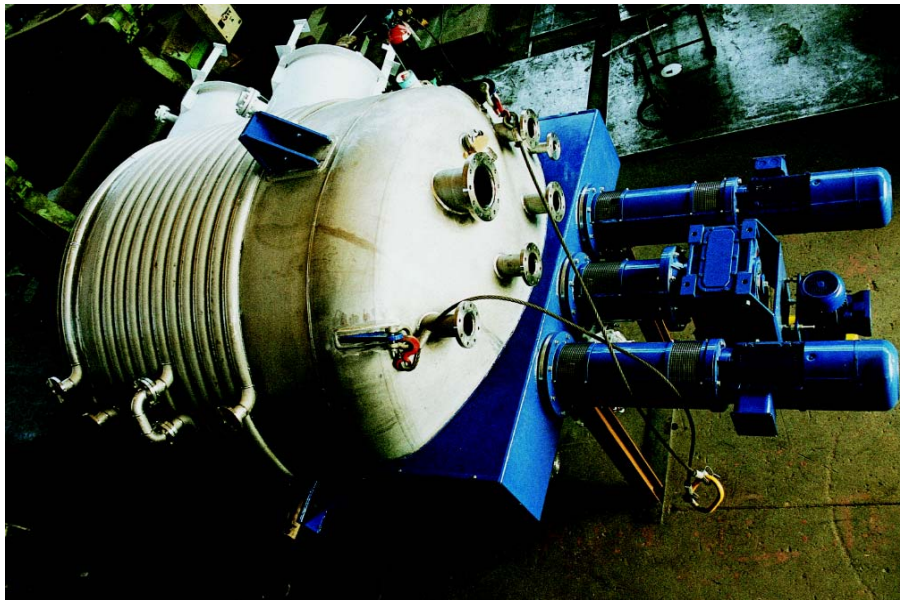
Progettazione e costruzione di apparecchiature a pressione e impianti per l'industria chimica, farmaceutica e alimentare

MESCOLATORI PER PASTE *MIXERS FOR PULPS*

Apparecchiature con corpo principale in pressione o a pressione atmosferica per mescolare liquidi, polveri e paste per settori chimici, tessili e dell'edilizia.

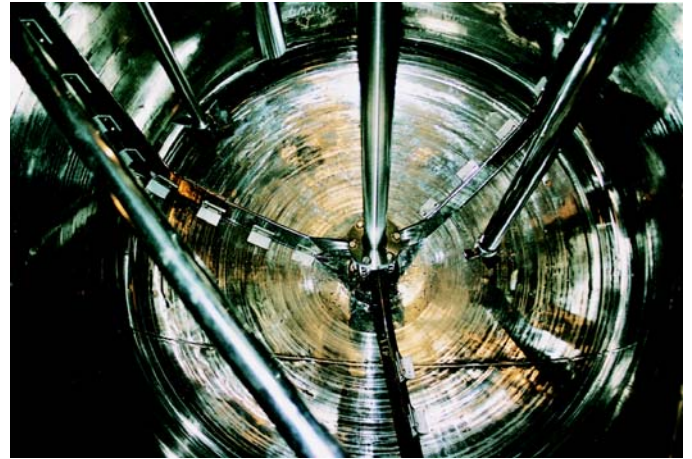
Sono composte da corpo principale con semitubo o camicia esterna, ed uno o più agitatori, con parti interne lucidate a specchio. E' previsto l'impiego di gamme diverse di materiali: acciai al carbonio, acciai inossidabili, duplex e alto-legati al nichel.

Equipment with main body under pressure or under atmospheric pressure to mix liquids, powders, and pulps for chemical, textile, and construction sectors. They are made up by main body with semi-tube or exterior jacket, and one or more mixers with mirror polished parts. It is foreseen the uses of different ranges of materials: carbon steels, stainless steels, duplex and nickel high alloy steels.



Mescolatore per paste da L 10000 in AISI 316 con due agitatori veloci laterali ed uno lento centrale costruito secondo dir. 97/23/CE "PED"

Mixer for pulps, L 10000, in AISI 316 with two high speed lateral mixers and a slow central mixer built according to directive 97/23/CE "PED".



Agitatori e vista interna mescolatore per paste da L 10000 in AISI 316
Mixers and interior view of mixer for pulps, L 10000, in AISI 316.

Si progettano, costruiscono, collaudano, certificano e marchiano gli apparecchi a pressione in conformità alla direttiva 97/23/CE “PED” con organismi notificati riconosciuti, con codice di calcolo VSR Ed. 95 –AD-2000 Merkblatt e ASME VIII Div.I. Siamo in possesso di certificazione UDT per apparecchi a pressione installati in Polonia. Verifiche, collaudi e controlli non distruttivi richiesti dalle normative di costruzione seguite nell’esecuzione delle apparecchiature sono eseguite da operatori qualificati UNI EN 473 e ASNT-TC-1A. I metodi di controllo non distruttivi applicati nella nostra officina sono: Radiografico – RT • Visivo – VT • Magnetoscopico – MT • Liquidi penetranti – PT • Misurazioni di spessore mediante ultrasuoni – UT • Prove idrauliche con relative procedure.

Pressure equipment is designed, built, tested, certified and labelled in compliance with directive 97/23/CE “PED”, by recognized bodies, with design code VSR Ed. 95 –AD-2000 Merkblatt and ASME VIII Div.I. We also dispose of UDT certification for pressure equipment installed in Poland. Checks, tests, and non-destructive controls required by building norms carried out in the production of equipment are performed by UNI EN 473 and ASNT-TC-1A certified operators. The non-destructive control methods applied in our office are: Radiographic – RT • Visual – VT • Magnetic crack detection – MT • Penetrating fluids – PT • Measures of thickness through ultra-sounds - UT • Hydraulic tests with relative procedures.



Mescolatore per paste da L 4500 in AISI 316 con agitatori laterali a corsa assiale
Mixer for pulps, L 4500, in AISI 316 with lateral mixers of axial thrust