

Notified Body NB 2399 - Dir. 2014/68/EU

**CERTIFICATO DI APPROVAZIONE**  
*Approval Certificate*  
**Certif. n° ISO-022-001-18/QWS R1**

Si certifica che il Sistema di Gestione per la Qualità della:

**Bertocchi Impianti Srl**  
**Via Ca' dell'Agro, 112 24024 Gandino (BG)**

E' stato approvato da C&P S.r.l. con riferimento alla Normativa

**ISO 3834-2 & UNI EN ISO 3834-2:2006**

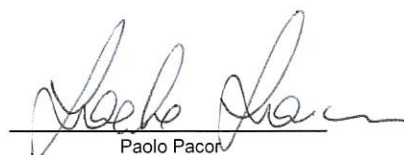
**Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici – “Requisiti di qualità estesi”**

Tali requisiti sono stati estesi per i prodotti di seguito elencati:

**Gestione delle attività di saldatura inerenti la progettazione e fabbricazione di apparecchiature in pressione ed impianti per l'industria chimica, petrolchimica, farmaceutica ed alimentare**

Questa approvazione è subordinata al continuo mantenimento del sistema di gestione per la qualità dell'organizzazione in conformità ai requisiti della normativa sopraccitata.

- Data di Approvazione Originaria : 2018-02-21
- Data di Revisione: 2019-04-15
- Data di Scadenza: 2023-02-20

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Paolo Pacor', is written over a horizontal line.

Paolo Pacor  
Direttore Generale

**CERTIFICATO DI APPROVAZIONE**  
*Approval Certificate*  
**Certif. n° ISO-022-001-18/QWS R1**

**Sede Principale:**

Bertocchi Impianti Srl  
 Via Cà dell'Agro, 112  
 24024 Gandino (BG)  
 Italia

**Campo di Applicazione delle attività di Saldatura (incluso tipo di prodotto e standard rilevanti):**

Progettazione e fabbricazione di apparecchiature in pressione ed impianti per l'industria chimica, petrolchimica, farmaceutica ed alimentare, con diametri fino a 4000 mm, lunghezze fino a 15000 mm e pesi fino a 20 Ton.

**Materiali Saldati (in accordo alla ISO/TR 15608:2013) e relativi Spessori Minimi & Massimi:**

Acciai al carbonio / basso legati (gruppi 1.1, 1.2, 1.3, 11.1) con spessori da 1.5 mm a 45 mm.  
 Acciai inossidabili austenitici (gruppi 8.1 e 8.2) con spessori da 1.5 mm a 40 mm.  
 Leghe del nickel e nickel molibdeno (gruppi 9 e 44) con spessori da 1.5 mm a 24 mm.  
 Acciai inossidabili ferritici / duplex (gruppo 10) con spessori da 1.5 mm a 24 mm.

**Processi di Saldatura (in accordo alla ISO 4063:2011):**

111, 135, 136, 141.

